PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-082267

(43)Date of publication of application: 22.03.1990

(51)Int.CI.

G03G 9/087

G03G 9/09

(21)Application number: 63-235549

.....

(22)Date of filing:

19.09.1988

(71)Applicant : ARAKAWA CHEM IND CO LTD

(72)Inventor: YAMADA NOBUO

YOSHIOKA KATSUTOSHI

(54) ELECTROPHOTOGRAPHIC TONER COMPOSITION SUPERIOR IN LOW TEMPERATURE FIXABILITY

(57)Abstract:

PURPOSE: To render each of resistances to blocking and offset and low temperature fixability satisfactory at the same time by using a combination of a specified nonlinear high molecular weight polyester resin and a nonlinear low molecular weight polyester resin as a binder resin. CONSTITUTION: The composition to be used as the binder resin is a combination of the nonlinear high molecular weight polyester having a weight average molecular weight of $\geq 50,000$ and a multidispersion degree Mw/Mn of ≥ 20 , and the nonlinear low molecular weight polyester resin having a number average molecular weight of 1,000-5,000 and an Mw/Mn of ≤ 4 , thus permitting all of the performances of the blocking and offset resistances and low temperature fixability to become satisfactory at the same time in a good balance and the obtained toner composition to be especially suitable for high-speed copying machines.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

母 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-82267

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)3月22日

G 03 G 9/087 9/09

7265-2H 7265-2H G 03 G 9/08

3 3 1 3 6 1

-11 - 審査請求 未請求 請求項の数 5 (全9頁)

会発明の名称 低温定着性に優れた電子写真用トナー組成物

②特 顋 昭63-235549

②出 願 昭63(1988) 9月19日

@ 発明者 山田

信 夫

大阪府大阪市鶴見区鶴見1丁目1番9号 荒川化学工業株

式会社研究所内

⑫発明者 吉岡

克 敏

大阪府大阪市鶴見区鶴見1丁目1番9号 荒川化学工業株

式会社研究所内

⑪出 頤 人 荒川化学工業株式会社

大阪府大阪市東区平野町1丁目21番地

明细青

1 発明の名称

低温定着性に優れた電子写真用トナー組成物 特許請求の範囲

1. バインダー樹脂に霜色剤を分散せしめてなる電子写真用トナーにおいて、バインダー樹脂として、1) 重要平均分子最 (Ne) が 50000 以上、かつ多分散度 (Ne/No) が 20以上である非線状高分子量ポリエステル樹脂および 2) 数平均分子量線状医分子量ポリエステル樹脂を含有することを特徴とする低温定分性に優れた電子写真用トナー組成物。

2. バインダー樹脂に着色剤を分散せしめてなる電子写真用トナーにおいて、パインダー樹脂として、1) m が50000 以上、かつ m / m が20以上である非級状高分子最ポリエステル樹脂および2) m が1000~5000、かつ m / m が (以下である非級状低分子最ポリエステル樹脂を含有し、さらにはバインダー樹脂合計量に対して0.2~

(敬敬 Nの有機多価金属化合物を含有することを特徴とする低温定著性に優れた電子写真用トナー組成物。

- 3. 前記非線状高分子量ポリエステル樹脂と非 線状低分子量ポリエステル樹脂の含有割合が 85 : 5~30:70である請求項 1 または 2 記載の電 子写真用トナー組成物。
- 4. 前記非線状低分子像ポリエステル樹脂が験成分として80モル \$ 以上のイソフタル酸で構成されてなる請求項 1 、2 または 3 項記載の電子写真用トナー組成物。
- 5. 前記非線状医分子量ポリェステル樹脂がポリオール成分として 80 モル 1 以上のプロピレングリコールで構成されてなる請求項 1、2、3または 4 項記載の電子写真用トナー組成物。

3 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、電子写真用トナー組成物に関する。さらに詳しくは、樹脂パインダーとして特定の非

特開平2-82267 (2)

盤状高分子最ポリエステル樹脂および特定の非線状気分子量ポリエステルを含有する低温定着性、耐オフセット性、耐ブロッキング性などに優れた能子写真用トナー組成物に関する。

〔従来の技術〕

従来、電子写真法として種々の方法が知られているが、一般的な方法として光導電性物質を利用しみ種の手段により感光体上に電気的潜像を形成させ、ついでかかる潜像をトナーを用いて現像し必要に応じ紙などの顕像支持体上に転写したのち加熱、加圧あるいは溶剤などにより定着させ、画像をうる方法がある。

-176848 号公報に記載されている相異なるポリエステル系樹脂をプレンドして使用する方法が最適である点に着目した。

(問題点を解決するための手段)

本発明は、低温定着性、耐オフセット性・耐ブロッキング性等に優れた電子写真用トナー組成物に関する。

すなわち本発明は、パインダー樹脂に着色剤を

プロッキング現象を生じるという問題があった。 また知然ローラー方式による場合には、トナーが 加然ローラーに付着するといういわゆるオフセッ ト現象の発生も重要問題となっている。そのため これらの問題点を解決することのできるトナー用 バインダー樹脂の開発が望まれている。

昨今、上記問題点を解決する方法として、高分子ポリエステル系制脂と低分子ポリエステル系制脂と低分子ポリエステル系制脂とを併用した電子写真用トナーが開発されている(特開昭 81-178 948 号公報)。しかしながら、本発明者らの検討によれば、該電子写真用トナーといえども耐オフセット性を充分満足しうるものではないとの結果を得ている。

(発明が解決しようとする問題点)

本発明者らの検討によれば、トナーの耐ブロッキング性や耐オフセット性並びに低温定著性の相反する何法性能を同時に横足するには、単一種のポリエステル系樹脂のみを使用してなる電子写真用トナーによるばあいには困難であり、特開昭日

分散せしめてなる電子写真用トナーにおいて、バ パインダー樹脂として、

i) 電易平均分子是 (fiv) が 50000 以上、かつ多分散度 (fiv/fin) が 20以上である非線状高分子景ポリエステル樹脂 および 2) 数平均分子 最 finが 1000~ 5000かつ fiv/fin が 4以下である 非線状低分子 替ポリエステル樹脂を含有することを特徴とする低温定券性に優れた電子写真用トナー組成物、

要にはパインダー樹脂に若色剤を分散せしめてなる電子写真用トナーにおいて、パインダー樹脂として、1) miが50000 以上、かつ mi/fim が20以上である非線状高分子最ポリエステル樹脂および2) fimが1000~5000、かつ mi /fimが 4以下である非線状低分子量ポリエステル樹脂を含有し、さらにはパインダー樹脂合計量に対して0.2~4 乗量 3の有機多価金属化合物を含有することを特徴とする低限定着性に優れた電子写真用トナー組成物に関する。

(卑嫉例)

太晃明の電子写真用トナー組成物は、バインダ

ー樹脂として特定の非線状高分子量ポリエステル 樹脂および特定の非線状低分子量ポリエステル樹 脂を含有することを特徴とする。更には、故電子 写真用トナー組成物に所定量の有機多価金属化合 物を含有せしめてなることを特徴とするものであ る。非線状高分子量ポリエステル樹脂としては、 Naが 50000 以上、かつNa/利 が20以上であること が必須とされる。 好ましくは Noが 100000以上、 No /No が30以上であるのがよい。 Neが50000 未満の 場合には、えられるトナーの皮膜強度が劣り、そ の結果として定義性が悪くなると同時に耐オフセ ット作も不十分となる。また河川面 が20未満の場 合には耐オフセット性が低下する傾向にありいて れも好ましくない。ガラス転移点(ts)については 特に耐限はないが、通常は40~80℃程度であるの がよい。 Txが40℃失満の場合には耐プロッキング 性が低下し、また80℃を終える場合には低温定費 性が低下する傾向があるためである。尚、上紀分 子母はポリスチレンゲルカラムを使用し、ゲルバ ーメーションクロマトグラム(GPC) を測定し、故

別定結果を標準ポリスをはより作れる。以外により作れる。というのではよりななない。 GPC W 定ををして例えばとして例えばとして例えばとというのの形。 G5000 H . G5000 H

は高分子をポリエステル樹脂の物理・化学値数は、上記範囲内にあれば足り、テトラヒドロフランなどの辞媒に対する辞解性とは直接的なお問題の 低はない。従って、テトラヒドロフランなどの辞媒に完全に容解するもののみならず、被辞剤に対する不容解分を含有するものであってもさして使用するく、本発明のトナー用バインダーとして使用することができる。

一方、非線状低分子母ポリエステル樹脂として は、数平均分子最近が1000~5000、かつ Nu/No が 4以下であることが必須とされる。 軒ましくは原 が1000~4000、かつ No/Kn が 3以下である。No が1000火機の場合には得られるトナーの皮膜強度 、樹プロッキング性が劣り、また5000を越える場 合には低温定着性が低下するためいずれも舒まし くない。 fiv/fip が 4を越える場合には低温定済性 が低下するため好ましくない。Taは特に耐限はさ れないが、通常は40~80℃程度であるのがよい。 .40℃未過の場合には耐ブロッキング性が不十分と なり、80℃を始える場合には低温定若性が低下十 る傾向があるからである。本発明において非線状 低分子量ポリエステル樹脂を必須成分とする理由 は、前記非線状高分子量ポリエステル樹脂単独で は低温定着性の点で不十分であるため、非線状体 分子指ポリエステル樹脂を適宜に併用することに より耐ブロッキング性や耐オフセット性を満足さ せつつ、低温定着性を顕著に改善せんとするため である.

本発明で使用するパインダー樹脂たる非線状高分子量ポリエステル樹脂および非線状低分子をポリエステル樹脂の酸価や水酸基価は、得られるトナーの高温度下での電気特性に影響を及ぼすため、通常はそれぞれ以下の範囲内とするのがよい。すなわち、酸価は40以下、好ましくは35以下とされる。水酸基価は45以下、好ましくは35以下とされる。

特開平2-82267 (4)

、スチアリン酸、安息香酸、クロロ安息香酸、ジクロロ安息香酸、バラダーシャリーブチル安息酸、シクロヘキサンカルボン酸、トルイル酸、ロジン銀などのモノカルボン酸類があげられる。ここに、モノカルボン酸類の健用は、得られるトナーの低温定者性を一層向上させうるため有効となる。

本発明のバインダー樹脂のうち非線状高分子の ポリエステル樹脂の酸成分としては上記各種の分子の を特に削限なく使用できる。 他方、非線状配分 静成分を使用できる。分としてあるが 静成分を使用できる。分とりである。 時間の成立とはりである。 は明られるトナーの耐いとよりである程度の に明られるトナーの耐いである。 は明られるトナーの耐いである。 は明られるトナーの耐いである。 は明られるトナーの耐いである。 は明られるトナーの耐いである。 は明られるトナーの耐いである。 は明られるトナーの耐いではない。 は明られるトナーの耐いではない。 は明られるトナーの耐いではない。 は明られるトナーの耐いではない。 は明られるとよりである。 は明られるとよりである。 は明られるとよりである。 は明られるとよりである。 は明られるとよりである。 は明られるとよりである。 は明られるとはいる。 はいのではないまる。 はいいましたが明成からも またいまりにはいる。

本名明において、ポリエステル樹脂に使用されるポリオール成分としては、エチレングリコール

本発明の非様状高分子ほポリエステル樹脂および非線状を分子最ポリエステル樹脂はともに非線状ポリエステル樹脂であり、それらの構成成分として鉄樹脂分子に分岐構造を付与しうる架構成分を使用することが必須とされる。 妹架構成分としては3 価以上のポリカルボン機類または3 価以上

ジェチレングリコール、1.2-ブタンジオール、1.2-ブタンジオール、1.2-ブタンジオール、1.4-ブタンジオール、1.4-ブタンジオール、1.4-ブタンジオール、エーテル化ジフェをルルンスを終ルルンスを発ルルンスを発ルルンをでした。カーとは、カーカーのでは、カーのでは

他方、本発明のパインダー樹脂のうち非級状態分子様ポリエステル樹脂に使用するアルコール成分の種類および該使用量も、得られる該ポリエステル樹脂の『gおよび分子量を考慮して適宜選択できる。すなわち、該アルコール成分として、前記

のポリオール類が好色に用いられる。前者としては、トリメリット酸、ピロメリット酸、またはとれらに対応する酸無木物があげられる。接着としては、グリセリン、トリメチロールエタン、トリメチロールエクン、ペンタエリスリトール、ソルビトール、ジグリセリンなどがあげられる。耐力には、かられるポリエステル樹脂の耐力に、影響するため、その使用 最は アルコール成分中1~30モル 8 程度とされる。

尚、低分子量ポリエステル樹脂として、線状ポリエステル樹脂を使用した場合には、ある程度は要求性能を満足しうるが、耐オフセット性の点では十分改良の余地がある。

本発明においてバインダーとして用いる前記非線状高分子量ポリエステル樹脂および非線状低分子量ポリエステル樹脂の製造方法は、いずれも前記カルボン触想、前記アルコール類および架 成分を、それぞれ前記使用量範囲内で同時仕込みし有機スズ系化合物などの反応触媒の存在下または

不存在下に加熱反応させる方法、またはカルボン 競類、アルコール類をそれぞれ前記使用量範囲内 で鉄盤媒の存在下または不存在下に加熱反応せし め、縁反応途中または反応終了後に前記使用書盤 囲内で架構成分を仕込み、さらに加熱して反応を 進める方法などを適宜採用することができる。上 記反応方法を採用するにあたっては、溶媒の有無 にかかわらず、収率よく目的とするパインダー樹 脂を得ることができるが、反応時の生液水をスム ーズに系外に留出させるために、たとえばトルェ ン、キシレンなどの弁嫌を使用することもできる 前記反応温度および時間は生成物の収率を考慮し て適宜決定され、通常は100~300 でで1~20時 間とすればよい。なお、反応時に溶媒を使用した ばあいには彼圧下にこれを留去すれば固形分を収 得できる。叙上のごとくして、本発明のポリエス テル樹脂を容易に得ることができる。なお、反応 の終点は、生成樹脂の酸価、溶媒に対する不溶解 分合有率、ゲルパーミエーションクロマトグラム または軟化点などを制定することにより適宜決定

クロリド、フタロシアニンブルー、マラカイイグリーンオクサレート、ランブブラック、ロース ストラルレッドなどがあげられる。また、キャリアーとしては、例えば、鉄、マンカライト、マグネタイトなどの会会あるいは化合物、マンガル、マンガンなどの合金あるいは化合物、その他の公知の強磁性材料を例示できる。

ナればよい、

本発明のトナーは前記のようにして得られる非 銀状高分子量ポリエステル樹脂と非蝗状低分子局 ポリエステル樹脂とを所定比率で併用することが 必須とされる。しかして該使用低量比率は前者/ 後者が35: 5~30:70、好ましくは80:10~ 40:60の範囲としなければならない。前者使用解 合が30度量を振る場合には得られるトナーの皮 酸強度や耐オフセット性が不十分となり、また95 繁殖をを終える場合には低温定券性が低下するた めいずれも好ましくない。

本見明においては、前記パインダー樹脂以外の構成成分として、着色剤、キャリアー、有機多価金属化合物、ワックスなどを遺文配合して使用することができる。

本発明において使用する著色剤としては、従来公知のものをそのまま使用できる。例えば、カーボンブラック、ニグロシン染料、アニリンブルー、カルコオイルブルー、クロームエロー、ウルトラマリンブルー、キノリンエロー、メチレンブルー

アルミニウムアセチルアセトナート、ニッケルアセトナート、鉄アセチルアセトナート、鉄アセチルアセトナートのキレート化合物: その他サリチル酸亜鉛体があげられる。中でも、アセチルアセトン金属鎖体、サリチル酸金属錯体は架構反応が顕著であるため好ましい。本発明において、有機多価金属化合物の使用量はポリエステル樹脂に対して、0.2~4 乗量を好ましい。

叙上のごとく、本発明によれば、上記等定のポリエステル樹脂をパイングーとして使用することに充分には無力には無力には無力には充分には解決できる。即ち電子写真用トナー組成物についての特徴をパランスよく同時に満足でき、しかも特に高速機用に過する電子写真用トナー組成物

特開平2-82267 (6)

を容易に提供しうるのである。さらに数ポリエステル樹脂は、各種若色剤などの分散性に優れるためトナーの荷電特性が安定化し、トナー現像特性が顕著に向上するという利点を有する。

〔実施例〕

以下、製造例、実施例及び比較例をあげて本発明を具体的に説明するが、本発明はこれら各例に限定されるものではない。

94 选 96 1

提件機、程度計、 給却管および分水器を備えた 反応容器に、テレフタル酸 83g、セバチン酸 40.4g、 パラターシャリーブチル安息等酸 28.7g 無水トリメリット酸 28.8g、ポリオキシエチレン (2.2)-ビス(4-ヒドロキシフェニル) プロパン 175 g、ポリオキシブロピレン(2.2)-ビス(4-ヒ ドロキシフェニル) プロパン 175 gおよびジブチ ルスズオキサイド 0.007gを仕込み、チッ案気度 下240 でで反応させた。フローテスターにより所 定の軟化点に造したことを確認し、反応を終了し た。(歯、軟化点の測定は、フローテスターで4

の飲化点に選したことを確認し、反応を終了した。 得られた樹脂の慎敬は第4 姿に示す。

製造例6~8および比較製造例3~8

出発物質の種類およびそれらの使用量を第3 表に示すごとく変えた他は、製造例 5 と同様に反応を行ない各種低分子母ポリエステル樹脂を得た。 得られた樹脂の恒数は第4 姿に示す。

水 施 例 1

製造例 1 で 冊 られた 高分子 最ポリエステル 樹脂 80 重量部、製造例 5 で 冊 られた 医分子 最ポリエステル 樹脂 20 重量部、カーボンブラック MA # 100 (三葵化成 鱗製) 4 重量部 および ピスコール 550P (三样 変化 成工 実 鱗製 のポリプロピレンワックス) 4 乗 番 部 を スーパーミ キサーで 充分 電 合し、押出機で 複数 した。

ついで該認線物を冷却して相粉砕し、さらにジェットミルにて散粉砕したのち、風力式分級機で分級し、平均粒径13~15μmのトナーを製造したこのトナー 5重量部に対し、鉄粉キャリヤー 85 重量部を加えて現像剤を調製し、電子写真複写機

■■針入時の租度を制定することによって行なった。 以下、同様)

得られた樹脂の Nu は 150000、 Nu は 4300、 Nu / Nu は 34.9であった。また、 Taは 59で、 酸価は 8(KOH ms/s) 、 水酸 基価 は 20(KOHms/s) 、 軟 化点は 135であった。

製造例2~4および比較製造例1、2

出発物質の種類およびそれらの使用量を第1後に示すごとく変えた他は、製造例1と同様に反応を行ない各種高分子をポリエステル樹脂を得た。 得られた樹脂の値数は第2要に示す。

92 75 64 S

製造例 1 と同様の反応容器に、イソフタル酸
148.4g 、 無水トリメリット酸 18.2g、ポリオキシエチレン(2.2)-ピス(4- ヒドロキシフェニル)
プロパン 183.8g 、ポリオキシプロピレン(2.2)-ピス(4- ヒドロキシフェニル) プロパン 151.2g
トリエチレングリコール 15.8gおよびジプチルス
ズオキサイド 0.007g を仕込み、チャ裏気洗下
240 ℃で反応させた。フローテスターにより所定

を用いて砂電荷像を現像した。これを普通紙上に 転写し、表面をテフロンで形成した定着ローラ の程度を延々変化させて定着を行ない、摩擦試験 後(東洋誘環製作所製)によりラビング(10往復)した後の定着率(%)を測定した。また耐オフセット性については220 ℃で定着させた後、結果と 目視判定により評価した。第5要中、記号〇計よびオフセット がかなりありを意味する。

耐プロッキング性の評価は、トナー20gを50℃の恒温機に24時間放置し、容温で放冷後、塊状化の程度で評価した。

実施例2~7および比較例1~7

製造例2~7 および比較製造例1~8 のポリエステル樹脂を、それぞれ実施例1 と同様にしてトナー化し、性能を評価した。これらの結果を第3 表に示す。尚、ポリエステル樹脂 100 気及部中、高分子量ポリエステル樹脂の使用比率は第5 表に示した通りである。字版例8

特開平2-82267 (7)

男1表

製造例1で得られた高分子量ポリエステル樹脂80 低量館、製造例5で得られた低分子最ポリエステル樹脂20 吸強部、カーボンブラック NA#100 4度量部、ビスコール550P 4度量部およびサリチル酸クロム 2重量部を充分混合し、押出機で器練した。以下、実施例1と阿様にしてトナー化を行ない、その性能の評価を行なった。これらの結果を第3 表に示す。

| 実 | 施 | 64 | 9 |
|---|---|----|---|
| | | | |

製造例 2 および製造例 8 で得られたポリエステルを使用し、実施例 8 と同様にしてトナー化を行ない、その性能の評価を行なった。結果を第 5 衷に示す。

| 製造例 | . 出発原料 | | | | | | | | | | | |
|-----|--------|-----|-----|--------------|-----|---------|-------|-----|-----|------|--|--|
| | | 6 | 建分 |) | | アルコール或分 | | | | | | |
| | TPA | IPA | SEA | PTBA | AKT | BPAEO | BPAPO | TEG | EG | ROGE | | |
| 1 | 50 | _ | 20 | 15 | 25 | 50 | 50 | _ | | | | |
| 2 | 40 | _ | 10 | 25 | 25 | i — | 80 | 20 | _ | 20 | | |
| 3 | 40 | 40 | _ | _ | 20 | - | | _ | 100 | - | | |
| 4 | 40 | 40 | _ | 10 | 10 | 60 | 30 | 10 | - | - | | |
| 比較1 | 65 | _ | 20 | _ | 15 | 80 | 10 | _ | _ | _ | | |
| " 2 | 80 | _ | 10 | - | 10 | - | 100 | - | | - | | |

但し、製造例3ではTPA に代えてジメチルテレフタレートを使用 した。

第 2 表

| 製造例 | 拇脂恒数 | | | | | | | | | |
|---------|--------|------|-------|-----|-----|------|-------------|----------------|--|--|
| 香号 | Яν | . Kn | NW/ND | Tg | 静価 | 水酸茶価 | 軟化点 (°°) | THF 不容 分(%) | | |
| 1 | 150000 | 4300 | 34.9 | 5 9 | 6 | 20 | 135 | 0 | | |
| 2 | 300000 | 4600 | 85.2 | 6 3 | 10 | 2 5 | 160 | 40 | | |
| 3 | 120000 | 3800 | 31.6 | 8 5 | 19 | 35 | 185 | 4.5 | | |
| 4 | 7.0000 | 3100 | 22.8 | 73 | i 2 | 24 | 145 | 0 | | |
| Ht et l | 55000 | 3700 | 14.9 | 63 | 14 | 20 | 130 | 0 | | |
| 2 | 30000 | 4800 | 8.1 | 7 2 | 1 1 | 21 | 118 | 0 | | |

绑3姿

| 製造例 | 出発原料 | | | | | | | | | |
|------------|------|----------|-----|-----|---------|-------|-----|-----|--|--|
| 赤号 | | Œ1 | 成分 | • | アルコール成分 | | | | | |
| | TPA | IPA | SEA | THA | BPAEO | BPAPO | PEG | TEG | | |
| 5 | _ | 80 | _ | 10 | 50 | 40 | | 10 | | |
| 6 | 15 | 70 | _ | 15 | | 90 | _ | 10 | | |
| 7 | 45 | 4 5 | _ | 10 | 40 | 5 5 | _ | 5 | | |
| 8 | 9 0 | _ | | 10 | _ | 30 | 70 | | | |
| 比較3 | 80 | _ | | 10 | 50 | 40 | | 10 | | |
| " 4 | 75 | _ | 10 | 15 | 50 | 50 | _ | _ | | |
| " 5 | 100 | <u>:</u> | _ | _ | 50 | 4 0 | | _ | | |
| # 6 | 100 | _ | | _ | _ | 100 | | _ | | |

(注) 躬 1 変わよび 男 3 変中の 数字は、 酸成分およびポリオール成分 8 × 100 モル 1 中の 8 成分のモル 1 モデナ。 第 1 安 および 第 2 渡中の 略 語は以下の内容を示す。

TPA:テレフタル酸 IPA:イソフタル酸 SEA:セパチン酸 PTBA:パラターシャリープチル安息 香酸 TXA:無木トリメリット酸 BPAEO:ポリオキシエチレン(2,2)-ピス(1-ヒドロキシフェ

ニル) プロパン 8PAPO : ポリオキシプロピレン(2.2)-ピス(4- ヒドロキシフ ェニル) プロパン TEG:トリエチレングリコール EG:エチレングリコール

PG: プロピレングリコール ROGE: 不均化ロジングリシジルエステル

第 4 波

| 製造例番号 | 樹脂恒数 | | | | | | | | | | |
|-------|------|-----|---------|------|-------|-------------|-----|------|--------|----------------|--|
| | | | χw | Χū | Nw/Ka | Tg (°C') | 養価 | 水酸落価 | 軟化点(℃) | THF 不 容分(%) | |
| | 5 | | 6700 | 2800 | 2.4 | 6 5 | 25 | 3 5 | 105 | 0 | |
| | 6 | | 7500 | 3000 | 2.5 | 8 6 | 23 | 3 2 | 108 | 0 | |
| | 7 | - { | 9800 | 3500 | 2.8 | 70 | 22 | 30 | 110 | 0 | |
| | 8 | | 8-4 0 0 | 3100 | 2.7 | 6 5 | 2 0 | 28 | 112 | 0 | |
| 比。 | 較る | 3 | 27000 | 4500 | 8.0 | 6 6 | 2 2 | 33 | 120 | 0 | |
| | n 4 | ۱ ا | 55000 | 5500 | 10.0 | 6 3 | 15 | 20 | 131 | 0 | |
| | // S | 5 | 11500 | 3500 | 3.3 | 7 1 | 15 | 17 | 115 | 0 | |
| | // E | 5 | 13000 | 3800 | 3.4 | 76 | 2 1 | 30 | 119 | 0 | |

(発明の効果)

特許由顧人 荒川化学工業株式会社

平成 3.4.12 発行

手続補正舊(註)



平成 2年11月5日

特許庁長官 植松 數殷

1事件の表示

平 3. 4.12発行

庁内整理番号

G03G 9/08 -331

G03G 9/08 -361

7144-2H

7144-2H

昭和63年特許顯第235549号

2 発明の名称

低温定着性に優れた電子写真用トナー組成物

3補正をする者

事件との関係 特許出願人

住 所 大阪市中央区平野町1丁目3番7号

アラネワネボタコワギョウネブシャボイシャ

名 陈 荒川化学工業株式会社

代表者 高橋 忍



4 補正の対象

Int. C1.

9/087

9/09

G 0 3 G

明細書中「発明の詳細な説明」の項

5 補正の内容

(1) 明細書4頁15行において『問題点』とあるのを『課題』 とする。

特許法第17条の2の規定による補正の掲載

昭和 63 年特許願第 235549 号 (特別平 2-82267 号, 平成 2 年 3 月 22 日発行 公開特許公報 2-823 号掲載) については特許法第17条の2の規定による補正があったので下記のとおり掲載する。 6 (2)

識別 記号

- (2) 明細書5頁16行において『問題点』とあるのを『誤題』 とする。
- (3) 明細書26頁の第3表中、『PEG』とあるのを『PG』 とする
- (4) 明細書27頁と29頁の間に別紙記載の第5表 (明細書 28頁) を挿入する。

(以上)

14.12 光行

第5表

| 実施例番号 | 高分子量ポリエス | 低分子量ポリエス | (A) / (B) | (A) / (B) | (A) / (B) | (4) / (8) | (A) / (B) | (A) / (B) | 金属集 | | | 性能評 | 25 | |
|-------|----------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----|--|--|-----|----|--|
| | テル樹脂 (A) | テル樹脂 (B) | (重量比) の | | の有無 | | | 耐オフセ | 耐ブロッ | | | | | | | | | | |
| | | | | | 130 ℃ | 150 °C | 170 °C | ット性 (220℃) | キング性 | | | | | | | | | | |
| 1 | 製造例 1 | 製造例 5 | 80:20 | 無 | 83 | 9 5 | 100 | 0 | | | | | | | | | | | |
| 2 | 製造例 1 | 製造例 5 | 60:40 | . | 8 5 | 97 | 100 | 0 | 0 | | | | | | | | | | |
| 3 | 製造例! | 製造例 5 | 40:60 | 無 | - 80 | 9 0 | 100 | 0 | 0 | | | | | | | | | | |
| 4 | 製造例 2 | 製造例 6 | 70:30 | 無 | 8 2 | 9 3 | 100 | 0 | 0 | | | | | | | | | | |
| 5 | 製造例 2 | 製造例7 | 70:30 | | 78 | 8.8 | 9 5 | ŏ | 0 0 | | | | | | | | | | |
| 6 | 製造所 3 | 製造例8 | 70:30 | 無 | 82 | 33 | 100 | 0 | 0 | | | | | | | | | | |
| 7 | 製造例 4 | 製造例 5 | 70:30 | . 💻 | 76 | 88 | 93 | 0 | 0 | | | | | | | | | | |
| 8 | 製造例 1 | 製造例 5 | 80:20 | 有 | 8.4 | 9.5 | 100 | 00 | | | | | | | | | | | |
| 9 | 製造例 2 | 製造例6 | 80:20 | 有 | 8 0 | 9 2 | 100 | 00 | 00 | | | | | | | | | | |
| 比较例 | | 比較製造 | | | | | | | ······································ | | | | | | | | | | |
| 1 | 製造例1 | 6713 | 70:30 | 無 | 6.4 | 73 | 8 2 | | _ | | | | | | | | | | |
| 2 | 製造例 1 | 比較"4 | 70:30 | 無 | 5.5 | 6.8 | 78 | × | 0 | | | | | | | | | | |
| 3 | 製造例! | 比較 // 5 | 70:30 | 無 | 7.5 | 85 | 90 | × | 0 | | | | | | | | | | |
| 4 | 製造例 1. | 比較 // 6 | 70:30 | 無 | 73 | 80 | 85 | × | 0 | | | | | | | | | | |
| 5 | 比較"1 | 製造例 5 | 70:30 | 無 | 63 | 70 | 75 | × | 0 | | | | | | | | | | |
| · 6 | 比较 // 2 | 製造例 5 | 70:30 | 無 | 58 | 63 | - 1 | × | 0 | | | | | | | | | | |
| 7 | 製造例1 | | 100: 0 | 無 | 5 7 | 61 | 71 | × | 0 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | • • | 70 | 0 | 0 | | | | | | | | | | |